

Организация		Контактное лицо	
Телефон / e-mail		Объект / город	

1. ТИП И ТРЕБУЕМАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Исполнение	☐ промышленное IT-DS ☐ лабораторное IT-LAB	
Требуемый расход дилюата		м³/ч*
или для лабораторного модуля		л/ч
Минимальный / максимальный расход	от _____ до _____	
Количество модулей		шт.
Режим работы	☐ непрерывный ☐ периодический _____ ч/сутки; _____ пусков/сутки	
Требуемое качество дилюата		
Назначение воды	☐ энергетика ☐ электроника ☐ лаборатория ☐ другое: _____	

2. ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА

Источник питания EDI	☐ пермеат ОО ☐ другое	
Давление на входе		бар
Давление на выходе / противодавление		бар
Температура воды		°C
Требуемая конверсия	☐ 90% ☐ 95% ☐ другая: _____	
Схема концентрата	☐ однопроводная ☐ рециркуляция	

3. АНАЛИЗ ПИТАЮЩЕЙ ВОДЫ (ПЕРМЕАТ ОО)

Электропроводность		мкСм/см
CO ₂ растворённый		мг/л
Жёсткость общая		мг-экв/л
pH		
Кремний SiO ₂		мг/л
Железо Fe		мг/л
Марганец Mn		мг/л
Сульфиды S ²⁻		мг/л
Свободный/общий хлор Cl ₂		мг/л
ТОС		мг/л
Температура		°C
Прочие показатели / примеси		

4. ИСХОДНАЯ УСТАНОВКА ОБРАТНОГО ОСМОСА

Производительность ОО по пермеату		м³/ч
Число ступеней / проходов		
Наличие умягчения	☐ да ☐ нет	
Дозирование реагентов	☐ антискалант ☐ кислота ☐ щёлочь	
Приложен полный анализ воды	☐ да ☐ нет	

5. ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ

Доступное питание	☐ 220 В, 1 фаза ☐ 380 В, 3 фазы ☐ 415 В, 3 фазы	
Управление	☐ местное ☐ от АСУ ТП	

6. КОМПЛЕКТАЦИЯ / ОПЦИИ

Модуль EDI	☐ подобрать поставщику ☐ модель: _____	
Источник постоянного тока	☐ без БП ☐ ZSC-100D ☐ ZSC-2000D ☐ лабораторный БП 0-36 В	
Контроллер EDI	☐ не требуется ☐ CEDI-CONTROLLER-1	
Комплект кабелей	☐ да ☐ нет	
Запасные части	☐ да ☐ нет; указать: _____	
Дополнительные требования		

* Для промышленных модулей расход указывается в м³/ч, для лабораторных - в л/ч. К опросному листу желательно приложить полный анализ пермеата ОО и технологическую схему.